

RUNDMESSER. MUFFEN.

Typ FN (glatte Bohrung), FG (Exzenterfeststellung),
FS (Schraubenfeststellung), FR (Spannring)

Aussen-Ø (Messer) (d1) mm	Innen-Ø (Träger) (d2) mm	Messersitz (d3) mm
62	25	40
75	30 / 40	45 / 50
100	45 / 60	65 / 70 / 75
105	45 / 60	65 / 70 / 75
130	60 / 80	100
150	100	120

Standardstärke (S): 5 / 10 / 15 / 20 mm

Andere Abmessungen und Werkstoffe auf Anfrage.

Standard-Werkstoff:

chromlegierte Werkzeugstähle (1,5 % Cr)

Vorteile:

- ▮ exakte Fertigungstoleranzen
- ▮ verschiedene Oberflächenbeschichtungen je nach Einsatzfall
- ▮ für unterschiedlichste Messertypen geeignet
- ▮ für verschiedenste Maschinentypen einsetzbar
- ▮ mit vielfältigen Feststellungsmöglichkeiten
- ▮ Ausführungen für den Einsatz in automatischen Messerverstellsystemen

DIENES fertigt auch die entsprechenden Tellermesser, Obermesser (flach)
und Untermesser.

