

RUNDMESSER.

MUFFEN.

Typ FN (glatte Bohrung), FG (Exzenterfeststellung), FS (Schraubenfeststellung), FR (Spannring)

Aussen-Ø (Messer) (d1) mm	Innen-Ø (Träger) (d2) mm	Messersitz (d3) mm
62	25	40
75	30 / 40	45 / 50
100	45 / 60	65 / 70 / 75
105	45 / 60	65 / 70 / 75
130	60 / 80	100
150	100	120



Standardstärke (S): 5 / 10 / 15 / 20 mm

Andere Abmessungen und Werkstoffe auf Anfrage.

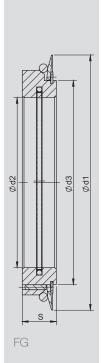
Standard-Werkstoff:

chromlegierte Werkzeugstähle (1,5 % Cr)

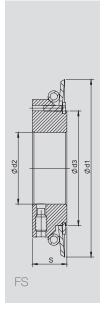
Vorteile:

- exakte Fertigungstoleranzen
- I verschiedene Oberflächenbeschichtungen ja nach Einsatzfall
- I für unterschiedlichste Messertypen geeignet
- I für verschiedenste Maschinentypen einsetzbar
- I mit vielfältigen Feststellungsmöglichkeiten
- Ausführungen für den Einsatz in automatischen Messerverstellsystemen

DIENES fertigt auch die entsprechenden Tellermesser, Obermesser (flach) und Untermesser.









DIENES WERKE GMBH & CO. KG. KÖLNER STRASSE 7. 51491 OVERATH. DEUTSCHLAND/GERMANY. TELEFON: +49 2206 605-0. TELEFAX: +49 2206 605-111. SALES@DIENES.DE. WWW.DIENES.DE