

RUNDMESSER. TELLERMESSER.

Typ NF (normale Fase), SF (schlanke Fase), SHF (schlanke hohle Fase),
SPF (Spezialfase)

Außen-Ø (D1) mm	Innen-Ø (D2) mm	Stärke (S1) mm
62	40	0,6 / 0,8 / 1,2
65	40	0,6 / 0,8 / 1,2
75	45 / 50 / 60	0,6 / 0,8 / 1 / 1,2
90	45 / 50 / 60	0,6 / 0,8 / 1 / 1,2
100	65 / 70 / 75	0,8 / 1 / 1,2
105	65 / 70 / 75	0,8 / 1 / 1,2
130	80 / 100	1,5
140	70 / 95	1,5 / 2 / 3
150	80	1,5 / 2 / 2,5
170	90 / 120	2 / 3
180	90 / 120	2 / 3,5
200	80 / 120	3,5 / 4

Standardschneidwinkel: 30°

Andere Abmessungen und Werkstoffe auf Anfrage.

Standard-Werkstoffe:

chromlegierte (1,5 % Cr), hochchromlegierte Werkzeugstähle (12 % Cr) und pulvermetallurgische Schnellstähle

Vorteile:

- ! höchste Schneidleistung durch optimierte Oberflächengüte
- ! beste Standzeiten durch angepasste Werkstoffqualitäten
- ! für verschiedenste Maschinentypen einsetzbar
- ! exakte Fertigungstoleranzen
- ! DIENES Präzisionsschliff „CONTROLLEUR“
- ! nachschleifbar in Herstellerqualität

DIENES fertigt auch die entsprechenden Untermesser, Messerhalter und Schneidsysteme.

