

RUNDMESSER. TELLERMESSER.

Typ NF (normale Fase), SF (schlanke Fase), SHF (schlanke hohle Fase),
SPF (Spezialfase)

| Außen-Ø (D1) mm | Innen-Ø (D2) mm | Stärke (S1) mm |
|--------------------|--------------------|---------------------|
| 62 | 40 | 0,6 / 0,8 / 1,2 |
| 65 | 40 | 0,6 / 0,8 / 1,2 |
| 75 | 45 / 50 / 60 | 0,6 / 0,8 / 1 / 1,2 |
| 90 | 45 / 50 / 60 | 0,6 / 0,8 / 1 / 1,2 |
| 100 | 65 / 70 / 75 | 0,8 / 1 / 1,2 |
| 105 | 65 / 70 / 75 | 0,8 / 1 / 1,2 |
| 130 | 80 / 100 | 1,5 |
| 140 | 70 / 95 | 1,5 / 2 / 3 |
| 150 | 80 | 1,5 / 2 / 2,5 |
| 170 | 90 / 120 | 2 / 3 |
| 180 | 90 / 120 | 2 / 3,5 |
| 200 | 80 / 120 | 3,5 / 4 |

Standardschneidwinkel: 30°

Andere Abmessungen und Werkstoffe auf Anfrage.

Standard-Werkstoffe:

chromlegierte (1,5 % Cr), hochchromlegierte Werkzeugstähle (12 % Cr) und pulvermetallurgische Schnellstähle

Vorteile:

- ! höchste Schneidleistung durch optimierte Oberflächengüte
- ! beste Standzeiten durch angepasste Werkstoffqualitäten
- ! für verschiedenste Maschinentypen einsetzbar
- ! exakte Fertigungstoleranzen
- ! DIENES Präzisionsschliff „CONTROLLEUR“
- ! nachschleifbar in Herstellerqualität

DIENES fertigt auch die entsprechenden Untermesser, Messerhalter und Schneidsysteme.

