

RUNDMESSER. OBERMESSER (FLACH).

Typ NF (normale Fase), SF (schlanke Fase), SHF (schlanke hohle Fase), SPF (Spezialfase)

Außen-Ø (D1) mm	Innen-Ø (D2) mm	Stärke (S1) mm
90	60	1,2
105	65 / 70 / 75	1,2 / 1,5 / 2
150	80 / 120	1,5 / 2,5
180	70	3 / 5
190	75	1,5 / 2 / 3
200	65 / 70 / 80 / 90	2 / 2,5 / 3 / 5
220	80 / 90 / 120 / 180	3 / 5

Standardwinkel: 30° / 45° / 60° (α)

Andere Abmessungen und Werkstoffe auf Anfrage.

Standard-Werkstoffe:

chromlegierte (1,5 % Cr), hochchromlegierte Werkzeugstähle (12 % Cr) und pulvermetallurgische Schnellstähle

Vorteile:

- höchste Schneidleistung durch optimierte Oberflächengüte
- beste Standzeiten durch angepaßte Werkstoffqualitäten
- für verschiedenste Maschinentypen einsetzbar
- exakte Fertigungstoleranzen
- DIENES Präzisionsschliff „CONTROLLEUR“
- nachschleifbar in Herstellerqualität

DIENES fertigt auch die entsprechenden Untermesser, Messerhalter und Schneidsysteme.

