

# RUNDMESSER. QUETSCHMESSER.

Quetschmesser, Perforierquetschmesser, Profilquetschmesser, Prägerollen

Außen-Ø (D1) mm	Innen-Ø (D2) mm	Stärke (S1) mm
50	19	5,2 bis 6,35
76,20	19	5,2 bis 6,35
76,96	19 / 22	5,2 bis 6,35
100	19	6,35
150	70	2,8

Standardschneidwinkel: 30° / 45° / 60° ( $\alpha$ )

Andere Abmessungen und Werkstoffe auf Anfrage.

Perforierquetschmesser, Profilquetschmesser in Wellen bzw. Zick-Zack Form und Prägerollen können in verschiedensten Ausführungen nach Kundenvorgaben gefertigt werden.

#### Standard-Werkstoffe:

chromlegierte (1,5 % Cr), hochchromlegierte Werkzeugstähle (12 % Cr) und pulvermetallurgische Schnellstähle

#### Vorteile:

- höchste Schneidleistung durch optimierte Oberflächengüte
- präzise Schneidengeometrie durch DIENES Profilschliffverfahren
- Schneidradien und Winkel auf unterschiedlichste Materialien abgestimmt
- für verschiedenste Maschinentypen einsetzbar
- nachleifbar in Herstellerqualität

DIENES fertigt auch die für den Quetschschnitt benötigten glasharten Wellen und Ringe, Schwabenschwanzschienen (unterschiedliche Dimensionen), Distanzstücke sowie Quetschmesserhalter.

