

## RUNDMESSER. QUETSCHMESSER.

## Quetschmesser, Perforierquetschmesser, Profilquetschmesser, Prägerollen

Außen-Ø (D1) mm	Innen-Ø (D2) mm	Stärke (S1) mm
50	19	5,2 bis 6,35
76,20	19	5,2 bis 6,35
76,96	19 / 22	5,2 bis 6,35
100	19	6,35
150	70	2,8



Andere Abmessungen und Werkstoffe auf Anfrage.

Perforierquetschmesser, Profilquetschmesser in Wellen bzw. Zick-Zack Form und Prägerollen können in verschiedensten Ausführungen nach Kundenvorgaben gefertigt werden.

## Standard-Werkstoffe:

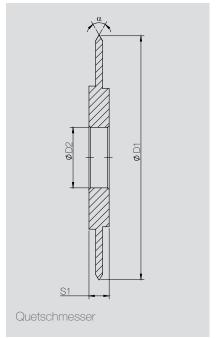
chromlegierte (1,5 % Cr), hochchromlegierte Werkzeugstähle (12 % Cr) und pulvermetallurgische Schnellstähle

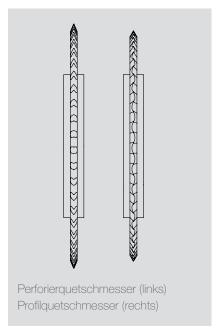
## Vorteile:

- I höchste Schneidleistung durch optimierte Oberflächengüte
- I präzise Schneidengeometrie durch DIENES Profilschliffverfahren
- I Schneidradien und Winkel auf unterschiedlichste Materialien abgestimmt
- I für verschiedenste Maschinentypen einsetzbar
- I nachleifbar in Herstellerqualität

DIENES fertigt auch die für den Quetschschnitt benötigten glasharten Wellen und Ringe, Schwalbenschwanzschienen (unterschiedliche Dimensionen), Distanzstücke sowie Quetschmesserhalter.







DIENES WERKE GMBH & CO. KG. KÖLNER STRASSE 7. 51491 OVERATH. DEUTSCHLAND/GERMANY. TELEFON: +49 2206 605-0. TELEFAX: +49 2206 605-111. SALES@DIENES.DE. WWW.DIENES.DE