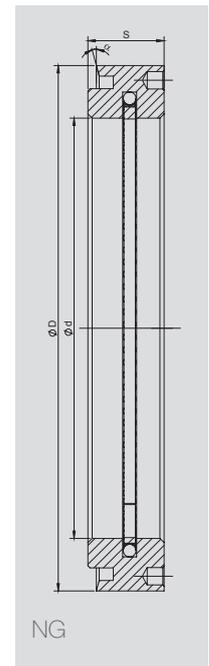
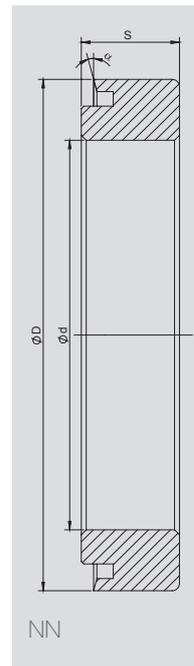


RUNDMESSER. NUTMESSER.

Typ NN (glatte Bohrung), NG (Exzenterfeststellung),
NS (Schraubenfeststellung)

Außen-Ø (D) mm	Innen-Ø (d) mm	Stärke (S) mm
46	25 / 30	5 / 10 / 15 / 20 / 25
50	25 / 40	5 / 10 / 15 / 20 / 25
60	25 / 40	5 / 10 / 15 / 20 / 25
77	45 / 60	5 / 10 / 15 / 20 / 25
80	60	5 / 10 / 15 / 20 / 25
82	60	5 / 10 / 15 / 20 / 25
90	60	5 / 10 / 15 / 20 / 25
105	80 / 90	5 / 10 / 15 / 20 / 25
150	100 / 120	5 / 10 / 15 / 20 / 25
180	150 / 160 / 210	5 / 10 / 15 / 20 / 25
200	150 / 160 / 210	5 / 10 / 15 / 20 / 25
250	150 / 160 / 210	5 / 10 / 15 / 20 / 25



Standardschneidwinkel: 3° (α)

Andere Abmessungen und Werkstoffe auf Anfrage.

Standard-Werkstoffe:

chromlegierte (1,5 % Cr), hochchromlegierte (12 % Cr) und hartmetallbestückte
Werkzeugstähle

Vorteile:

- höchste Schneidleistung durch optimierte Oberflächengüte
- exakte Fertigungstoleranzen
- für verschiedenste Maschinentypen einsetzbar
- DIENES Präzisionsschliff „CONTROLLEUR“
- nachschleifbar in Herstellerqualität

DIENES fertigt auch die entsprechenden Obermesser, Messerhalter sowie
manuelle, halbautomatische und automatische Schneidsysteme.

