

RUNDMESSER. SCHNEIDRINGE.

Typ SR

Aussen-Ø (D) mm	Innen-Ø (d) mm
77	60
80	60 / 68
105	90
125	100
160	140 / 148
250	210

Gesamtstärke (S): ab 0,5 mm

Andere Abmessungen und Werkstoffe auf Anfrage.

Standard-Werkstoffe:

chromlegierte (1,5 % Cr), hochchromlegierte Werkzeugstähle (12 % Cr)

Vorteile:

- höchste Schneidleistung durch optimierte Oberflächengüte
- exakte Fertigungstoleranzen
- DIENES Präzisionsschliff „CONTROLLEUR“
- für verschiedenste Maschinentypen einsetzbar

DIENES fertigt auch die entsprechenden Zwischenringe, Ober- und Untermesser, Messerhalter sowie manuelle, halbautomatische und automatische Schneidsysteme.

