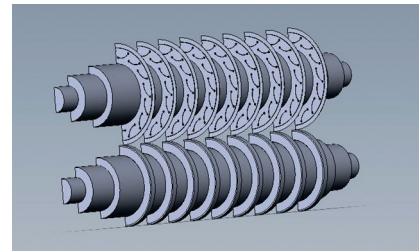
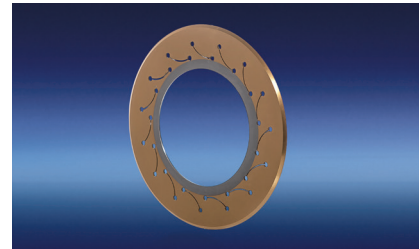


# RUNDMESSER. SCHMALSCHNITT.

**Obermesser Typ „Golden Slit“  
Untermesser Typ UN (Schmalschnitt)**

**Obermesser Typ „Golden Slit“**

Aussen-Ø (D1) mm	Innen-Ø (D2) mm	Stärke (S) mm
75	30	0,5 / 0,75
100	60	0,5 / 1
105	45 / 60	0,5 / 1



**Standardschneidwinkel: 30° ( $\alpha$ )**

**Andere Abmessungen und Werkstoffe auf Anfrage.**

**Standard-Werkstoffe:**

chromlegierte (1,5 % Cr), hochchromlegierte Werkzeugstähle (12 % Cr)

**Untermesser UN (Schmalschnitt)**

Aussen-Ø (D1) mm	Innen-Ø (D2) mm	Stärke (S) mm
46	30	ab 0,5
60	40	ab 0,5
80	60	ab 1
105	80	ab 1

**Standardschneidwinkel: 3° ( $\alpha$ )**

**Andere Abmessungen und Werkstoffe auf Anfrage.**

**Standard-Werkstoffe:**

chromlegierte (1,5 % Cr), hochchromlegierte Werkzeugstähle (12 % Cr)

**Vorteile:**

- | Realisierung minimalster Schnittbreiten ab 0,5 mm
- | Schneidstaubreduzierung durch spezielle Oberflächenveredelung
- | Kompensation von schneidkritischen Vibrationen durch Selbstfederungseffekt
- | exakte Fertigungstoleranzen
- | DIENES Präzisionsschliff „CONTROLLEUR“
- | für verschiedenste Maschinentypen einsetzbar
- | nachschleifbar in Herstellerqualität

**DIENES fertigt auch Ober- und Untermesser, Messerhalter sowie manuelle, halbautomatische und automatische Schneidsysteme.**