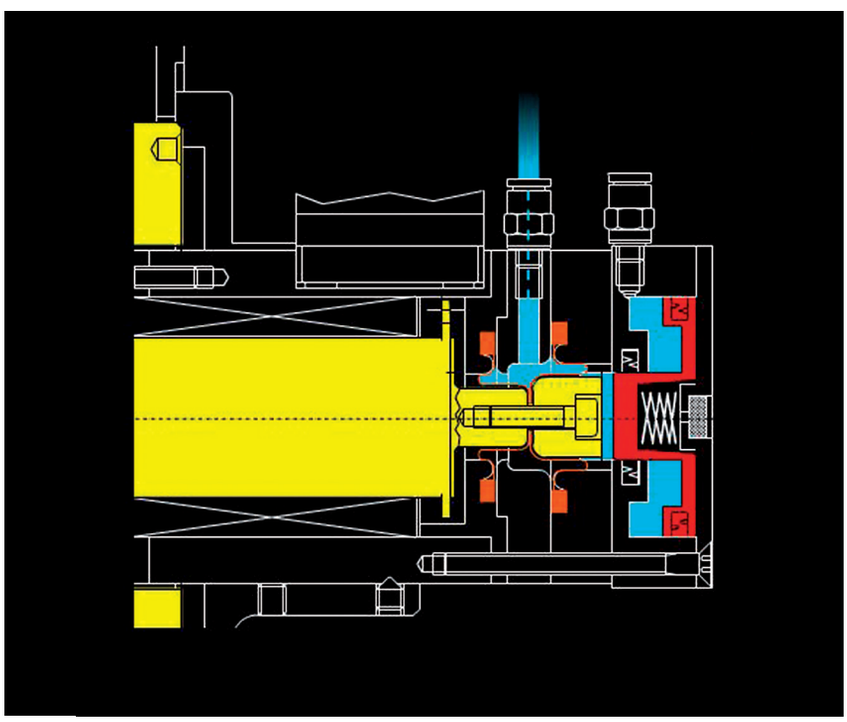
INNOVATION.
SLITTING TECH
AND VALVES.
PRECISION.

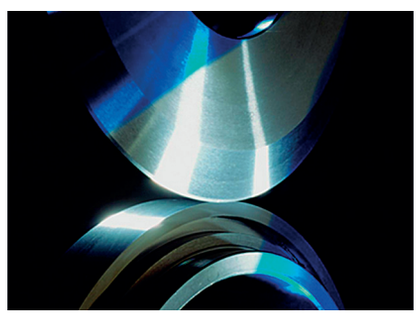
DIENES
DIE ERFINDER-COMPANY

STANDZEIT. VERLÄNGERN.

DIENES CSL SORGT FÜR EINE REDUZIERUNG DER ANLAGEKRAFT UND EINEN KONSTANTEN, OPTIMALEN SCHNEIDDRUCK.

Die innovative CSL Technologie (Constant Side Load) von DIENES sorgt für mehr Effizienz und Nachhaltigkeit beim industriellen Schneiden. Denn die neuen Messerhalterköpfe mit integrierter CSL Technologie sind in der Lage, die Schnittkräfte zwischen Ober- und Untermesser sehr genau zu kontrollieren, zu steuern und zu reproduzieren. Das Ergebnis: Ein stabiler Schnittpunkt mit dauerhaft optimierter Schneidkantenqualität und eine deutliche Erhöhung der Standzeiten durch Reduzierung der Anlagekraft.





Was ist Hubentlastung?

Die 2 wichtigsten Eigenschaften:

- Unabhängig vom Abstand der Obermesser- zur Untermesserschneide bleibt die axiale Anlagekraft konstant.
- Die Anlagekraft ist linear, stets reproduzierbar und nur abhängig von der jeweiligen Druckluftbeaufschlagung.

Zudem wirkt sich die reduzierte Anlagekraft positiv auf das Schwingungsverhalten des Schneidsystems aus, denn sie ist konstant axial, stets reproduzierbar und garantiert somit einheitliche Messerstandzeiten an allen Haltern. Zu den weiteren Vorteilen gehören kürzere Rüstzeiten und eine Verringerung der Halterwartungs- und Nachschleifkosten.

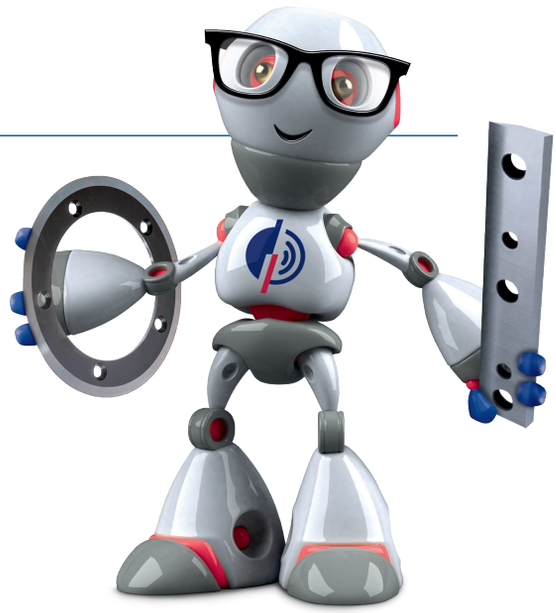
Vor dem Hintergrund optimaler Bedienfreundlichkeit und höchstmöglicher Sicherheit für Hochleistungsanwendungen zeichnen sich die Messerhalter mit CSL durch folgende Merkmale aus: spielfreie Vertikalführung, exakter Scherwinkel, unfallsichere, skalierte Tiefeneinstellung, reproduzierbare Schneidkräfte, vibrationsdämpfende Führungssysteme, schneller Messerwechsel durch Bajonettverschluss.

Weitere Informationen zu DIENES Schneidwerkzeugen erhalten Sie unter +49 2206 605-0 und sales@dienes.de

DIENES WERKE GMBH & CO. KG . KÖLNER STRASSE 7 . 51491 OVERATH . DEUTSCHLAND/GERMANY . TELEFON: +49 2206 605-0 . TELEFAX: +49 2206 605-111 . SALES@DIENES.DE . WWW.DIENES.DE

INNOVATION.
SLITTING TECH
AND VALVES.
PRECISION.

DIENES
DIE ERFINDER-COMPANY

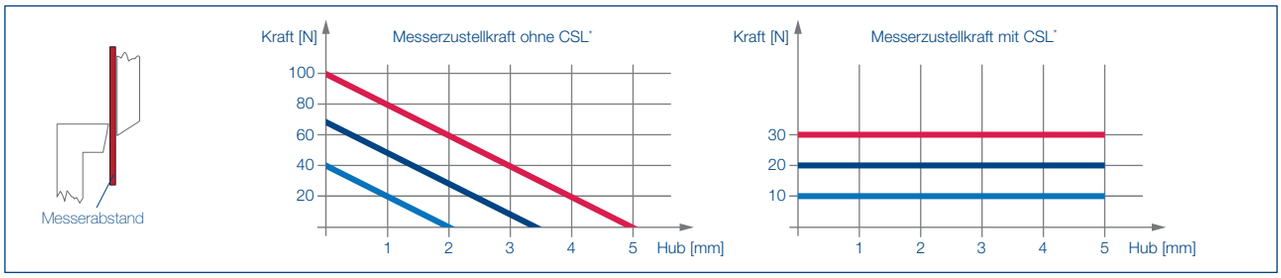


DR. SCHNEIDERS FAKTEN-CHECK

CSL (Constant Side Load) bietet Ihnen folgende Vorteile:

- einheitliche und höhere Messerstandzeiten an allen Haltern
- reproduzierbare, an das Schneidmaterial anpassbare, Messeranstellkräfte
- aufwendige Messereinstellung entfällt
- individuelle Bedienfehler sind ausgeschlossen
- höhere Sicherheit
- Reduzierung der Rüstkosten
- optimale Schnittkantenqualität selbst bei schwierigem Schneidmaterial und hohen Geschwindigkeiten
- konstante Schnittqualität
- bedeutend geringerer Staubanfall
- Produktivitätssteigerung

DIENES fertigt auch die für den Scherenschnitt benötigten Ober- und Untermesser sowie manuelle, halbautomatische und automatische Schneidsysteme.



*Messung ohne Hysterese

DR. SCHNEIDERS ERFOLGSGESCHICHTEN

Die Innovationen von DIENES überzeugen in der Praxis, z. B.:

- 40.000 km Standzeit Obermessers (Zeitungspapier)
- 2 Jahre Standzeit des Obermessers (Fotopapier)
- 400 % höhere Schneidgeschwindigkeit (Sicherheitspapier)
- 80 % höhere Schneidgeschwindigkeit (Aluminium)
- 700 % höhere Standzeit des Messers (Aluminium)
- 70 % geringere Kosten für Messer (Kunststoffindustrie)
- 60 % geringeres Aufkommen von Schneidstaub (Nonwoven)
- u. v. m.

Lassen Sie sich persönlich und individuell für Ihre Branche von unseren Spezialisten beraten: Telefon + 49 2206 605-0

Scherenschnittmesserhalter
PSGs-DF CSL WKS-A

DIENES WERKE GMBH & CO. KG . KÖLNER STRASSE 7 . 51491 OVERATH . DEUTSCHLAND/GERMANY . TELEFON: +49 2206 605-0 . TELEFAX: +49 2206 605-111 . SALES@DIENES.DE . WWW.DIENES.DE