

## Stahlplatten Ventil

Für Trockenlauf sowie geschmierte Verdichter bei hohen Drehzahlen.

### Großer Ventilquerschnitt

Geringe Schlitzbreiten in den Ventilsitzen garantieren bei optimierter Ausnutzung des Ventildurchmessers maximale Strömungsquerschnitte.

### Optimierter Ventilhub

Durch geringen Ventilhub hohe Betriebsdrehzahlen möglich.

### Drehzahlfest

Massearme Ventilplatte, reibungsfrei geführt an inneren Lenkerarmen garantieren kurze Öffnungs- und Schließzeiten.

### Hohe Verfügbarkeit

Durch aufgeteilten Hub in 3 Stufen, geringe Belastung der Lenkerarme.

Lange, hoch flexible Lenkerarme, aber ohne bruchgefährdete Einschliffe in der Biegezone. Robuste, dynamisch ausgelegte Federn die exakt den Betriebsbedingungen angepasst werden.

### Dämpfung

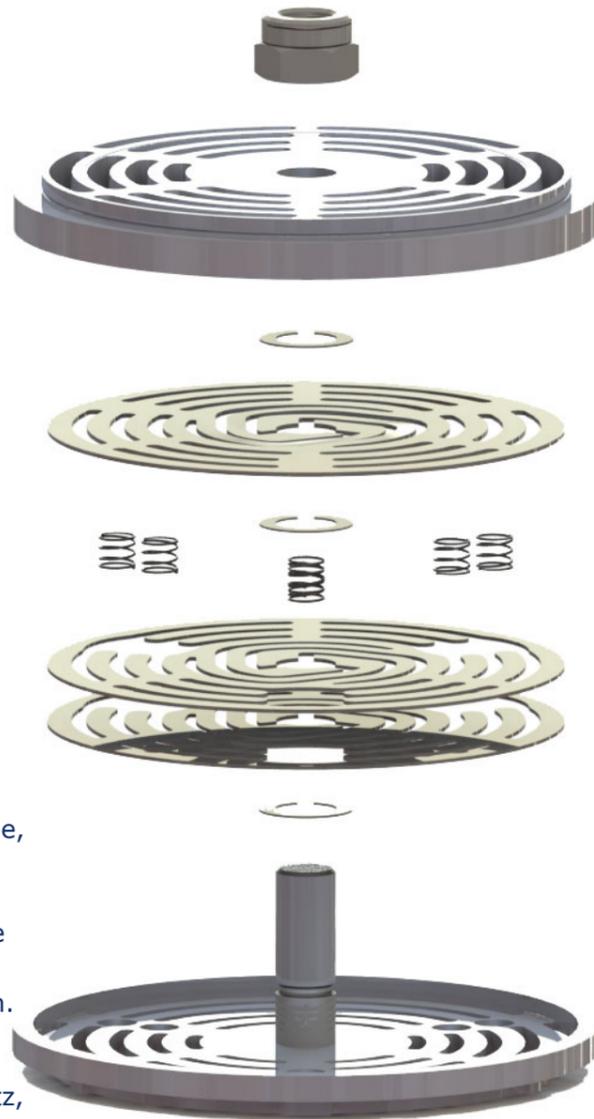
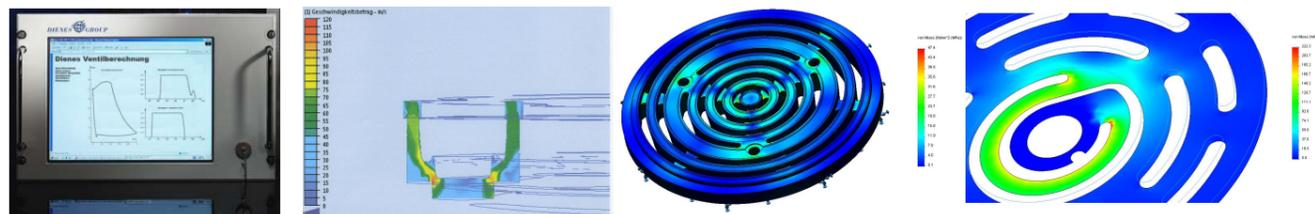
Durch eine, oder je nach Einsatz, mehrere Dämpferplatten im oberen Drittel des Plattenhubes wird eine besonders wirkungsvolle Massendämpfung erreicht.

### Kundenvorteil durch DIENES Kompetenz

Leistungs- Optimierung durch eigene Simulationsprogramme

Strömungs- Optimierung mittels CFD Software

Festigkeits- Optimierung mittels FEM Software



### Einsatzbereich

- Besondere Eignung für normale und schwere Gase
- Verdichter mit hoher Leistungsdichte
- Für geschmierte und ungeschmierte Verdichter

### Anwendungsgebiete

- Luftverdichter
- CO<sub>2</sub> Verdichter
- PET Verdichter
- CNG Verdichter
- Bremsverdichter
- Anlassverdichter für Dieselmotoren
- Prozessgas Verdichter

### Leistungsregelung

- Vorgesehen für Regelung mit Abhebegreifern

### Werkstoffe

- Stahl, bedingt rostfrei
- Edelstahl, säurefest
- Spezial Blattventilstähle

## Ausführung der Lenkerarme

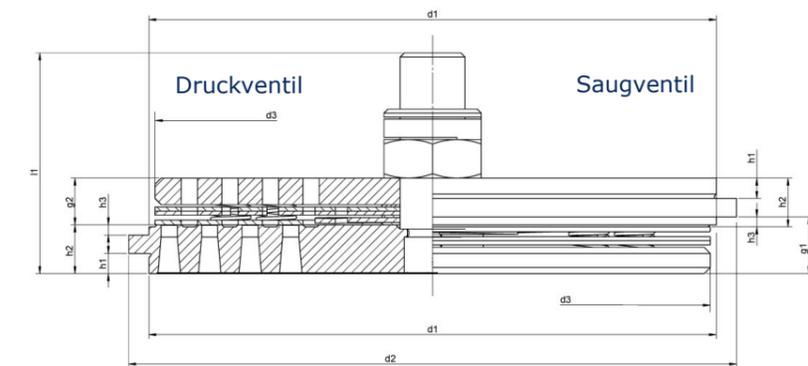
### Normalausführung (Typ DICRON-DS)

für Baugrößen 80 – 216 mm  
für hohe Drehzahlen  
bei normalen Einsatzfällen



### Spiralausführung (Typ DSA / DSL)

für Baugrößen 32 – 77 mm  
für geringere Drehzahlen  
bei besonders verschmutzten Gasen



Sondergrößen auf Anfrage

Ventil Typ	80 DS 2	90 DS 3	100 DS 3	106 DS 4	116 DS 3	136 DS 4	156 DS 5	176 DS 6	196 DS 7	216 DS 8
Kanalzahl	2	3	3	4	3	4	5	6	7	8
Ventilhub (max.)	1,65	1,35	1,65	1,35	1,65	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
Spaltquerschnitt	13,6	17,3	22,7	25,9	27,7	44,8	61,5	80,6	102	126
d1	85	95	105	113	125	146	168	188	211	230
d2	91	102	112	120	132	154	177	198	222	242
d3	81	91	101	107	117	137	157	177	197	217
h1	3	3	4	4	4	5	6	6	7	8
h2	10	11	13	13	14	17	21	22	20	23
h3	2	2	2	2	2	3	3	4	4	4
g1	11,45	11,15	11,95	12,05	12,35	13,5	13,5	15,4	15,9	15,9
g2	9,45	9,15	9,95	10,05	10,35	10,5	10,5	11,4	11,9	11,9
l1	45	45	47	47	57	60	64	65	63	66

Zur Vermeidung eines Tausches von Saug- und Druckventilen beim Einbau, kann der Außendurchmesser d2 beim Saugventil vergrößert werden. Die Sitzstärke h2 ist entsprechend dem Betriebsdruck anzupassen. Einbauabmessungen auch nach VDMA 3341 bzw. nach Absprache. Ventilauslegung, angepasst auf den Verdichtungsprozess, durch DIENES. Alle Abmessungen sind nur als Richtwerte zu benutzen, techn. Änderungen vorbehalten.



INNOVATION.  
SLITTING TECH  
AND VALVES.  
PRECISION.



## DICRON Ventile

- Bewährte Ventiltechnik seit nunmehr 100 Jahren
- Kundennähe durch kompetente Auslegung
- Bewährte Qualität durch langjährige Erfahrung in Ventilauswahl und Fertigung
- Umfassendes Produktprogramm für unterschiedlichste Verdichtungsprozesse
- Wirtschaftlich und Zuverlässig
- Innovativ
- Zertifiziert nach EN ISO 9001:2008

## DICRON DS – Ventil

Bewährte Ventil Ausführung  
für Trockenlauf und  
geschmierte Verdichter,  
sowie hohe Drehzahlen

