

Führungsleisten und Gleitschienen werden von uns in verschiedenen geometrischen Querschnitten bis zu einer einteiligen Länge von 5000 mm hergestellt. Größere zweiteilige Gesamtlängen sind möglich. Detaillierte Kontrollberichte gehören zum Lieferumfang.

Zwischenlängen sind durch Teilen möglich. Das Bohrbild setzt sich an den Stoßstellen fort.

Werkstoffe: Werkzeugstähle, Verbundstahl
Härte: Vergütung, Durchhärtung, Oberflächenhärtung, Laserhärtung
Abmessungen: bis 5000 mm einteilig

Toleranzen der Langteile:

Parallelität: bis zu 0,005 mm
Ebenheit: bis zu 0,008 mm
Gradheit: bis zu 0,01 mm
Winkligkeit: bis zu 0,01 mm



Vorteile:

- | individuelle Werkzeugauslegung
- | professionelle Werkstoff- und Verfahrensberatung
- | alle Werkzeuge sind in der Regel nachschleif- bzw. nacharbeitbar

Für detailliertere Informationen wenden Sie sich bitte an unseren Vertrieb.
Tel.: + 49 2206 605-0 oder E-Mail: sales@dienes.de