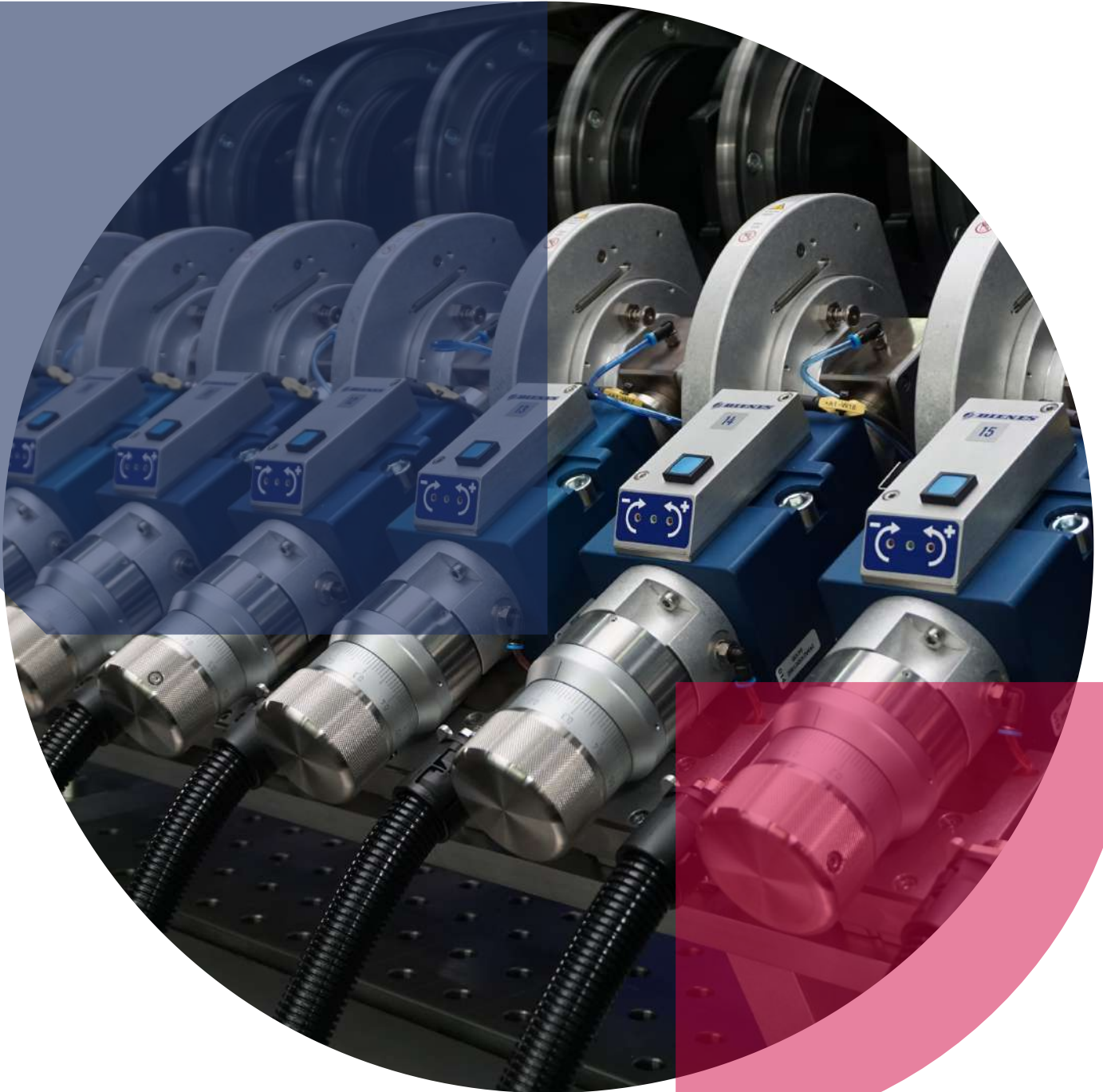




DIENES

DIE ERZFINDER-COMPANY



SCHNEID- AKADEMIE

www.dienes.de

INHALTSÜBERSICHT

1. BASIS SEMINAR

2. ERWEITERTE SEMINARE -
DEEP DIVE

3. TERMINE UND PREISE

4. KAIZEN-ANALYSE

5. RENT A LAB

6. TEST THE BEST



1. BASIS SEMINAR - ALLROUNDER

Wie ist die richtige Messereinstellung für den perfekten Schnitt?
In diesem Seminar erhalten Sie ein allgemeines Verständnis für die Schneidmethoden Scherenschnitt, Quetschschnitt und Rasierklingschnitt. Wo liegen die Unterschiede und wie unterscheiden sie sich in Bezug auf die Einsatzgebiete?

AGENDA

Teil 1

Schneidverfahren - Unterschiede, Vorteile und Einsatzgebiete.

Sie lernen die Grundlagen kennen: Wann verwende ich den Scherenschnitt oder den Quetschschnitt und wann wähle ich lieber den Rasierklingschnitt? Welche Einstellmöglichkeiten gibt es, um den perfekten Schnitt zu erreichen?

Teil 2

Der Nachschliff: Warum er so wichtig ist für Ihre Produktqualität und worauf Sie achten sollten.



2. ERWEITERTE SEMINARE - DEEP DIVE

Nachdem Sie die Grundschulung absolviert haben, werden Sie sicherlich produktspezifische Fragen haben. Natürlich bringt jedes Schneidmaterial ganz unterschiedliche Herausforderungen mit sich. Die Probleme reichen von schlechter Schnittkantenqualität wie Kantenaufbau oder welligen Schnittkanten über Gratbildung und unsaubere Rollenspiegel bis hin zu geringer Standzeit und Schneidstaubanfall. Hier empfehlen wir ein Deep-Dive-Seminar, das individuell auf Ihre Probleme eingeht und Ihnen zeigt, wie Sie Kosten senken, Rüstzeiten reduzieren und Messerstandzeiten erhöhen können. Das Seminar findet bei Ihnen vor Ort, bei DIENES oder online statt.

SEMINARANGEBOTE

- Papier & Pappe

Ob einlagiges, mehrlagiges, beschichtetes Papier, Hülsen oder ganz spezielle Papierarten, durch unsere jahrelangen Erfahrungen in der Papierbranche wissen wir auf welche Parameter Sie beim Schneiden achten müssen.

- Folie, Kunststoff & Film

Scheren-, Quetsch- oder Rasierklingschnitt, welches Schneidverfahren zu welchem der Schneidmaterialien passt, erfahren Sie in dieser Schulung.

- Nonwoven

Saubere Rollenspiegel und Reduzierung des Schneidstaubs bei größtmöglicher Produktionsflexibilität sind ständige Herausforderungen sowohl im Quetsch- als auch im Scherenschnittverfahren.

- Aluminium

Vom Scheren- über den Rasierklingen- bis hin zum Rollscherschnitt, wir wissen, welches Schneidverfahren für welche Aluminiumart geeignet ist.

- Batteriefolie & Separatorenfolie

Batteriefolie besteht aus verschiedenen Schichten unterschiedlicher Materialien. Diese zu schneiden erfordert ein tiefes Know-how sowie ein sehr präzises Schneidverfahren.

- Gummi

Das Spektrum reicht von dünnen Weichgummi bis hin zu Gummi mit Gewebeeinlage. Das zu erfüllende Hauptkriterium ist daher die erforderliche Schnittkraft, um einen störungsfreien Schneidbetrieb zu gewährleisten.

- Klebeband, Etiketten

Das Trennen von kleberbehafteten Materialien verlangt nach speziellen Schneidlösungen, um Anhaftungen an den Messern sowie das Ausbluten der geschnittenen Rollen zu minimieren.

3. TERMINE UND PREISE

SO MELDEN SIE SICH AN

Bitte senden Sie Ihre Anmeldung an: marketing@dienes.de.
Nach Ihrer Anmeldung senden wir Ihnen einen Link zu unserem online Schulungsportal sowie die Zugangsdaten zu.

BASIS SEMINAR

ONLINE - 1,5 STUNDEN

Teilnahme für alle Firmen möglich.
1. Teilnehmer - 70,00 € zzgl. MwSt.

Jeder weitere Teilnehmer der
Firma - 45,00 € zzgl. MwSt.

ERWEITERTE SEMINARE

BEI IHNEN VOR ORT, BEI DIENES ODER ONLINE - 3 STUNDEN

Exklusiv für nur ein Unternehmen, maximal 15 Teilnehmer.
Die vorherige Teilnahme am Basisseminar wird dringend empfohlen.
3 Stunden - 800,00 € zzgl. MwSt.

4. KAIZEN-ANALYSE

Wir sind bei Ihnen vor Ort und sammeln alle Faktoren, die für Ihr optimales Schneidergebnis relevant sind.

Mit Hilfe dieses Analyseverfahrens erfassen wir für Sie alle Faktoren, die für ein optimales Schneidergebnis relevant sind. Wir erkennen für Sie die Schwachstellen in Ihren Arbeitsprozessen und tragen aktiv zur Problemlösung bei. Wir bieten Ihnen mit der Kaizen-Analyse perfekte Vergleichsdaten und mit unseren Probemesserhaltern nachprüfbar Verbesserungen der Schnittqualität, Einstellbarkeit, Handhabung, Standzeiterhöhung und Prozesssicherheit.



5. TEST THE BEST

Lassen Sie DIENES Produkte vor Ort für sich arbeiten.

Unser Ingenieur-Team testet Ihr Schneidmaterial in unserem hauseigenen Labor, sie schneiden das zur Verfügung gestellte Schneidmaterial mit den unterschiedlichen DIENES Messern und Messerhaltern. Dies ermöglicht uns eine aussagekräftige Analyse zum Schneidverfahren, Geometrien und eingesetzten Schnittkräften. Gemeinsam können wir Ihren Produktionsprozess gezielt optimieren und mit überschaubaren Kosten wirtschaftlicher gestalten.



6. RENT A LAB

Bringen Sie Ihre Muster mit und profitieren Sie von einem vielfältigen Produktportfolio und professioneller Beratung.

In unserem Schneidlabor stehen Ihnen verschiedene Schneideinrichtungen zur Verfügung: Ob Scherenschnitt, Quetschschnitt, Berst- oder Rasierklingschnitt - Sie haben uneingeschränkten Zugriff auf unzählige Präzisionsmesser und Messerhalter. Dank unserer Mess- und Visualisierungstechnik bietet Ihnen unser Labor die Möglichkeit, das Schneidergebnis Ihrer eigenen Proben zu analysieren, zu untersuchen und darauf aufbauend zu optimieren. Unsere Experten stehen Ihnen ebenso zur Verfügung wie eine Vielzahl an dokumentierten Schneidversuchen, die einen riesigen Erfahrungsschatz bieten, aus dem Sie schöpfen können.



Bitte senden Sie Ihre Anfrage mit dem gewünschten Datum und der Teilnehmerzahl an:

E-Mail: marketing@dienes.de

Telefon: +49 2206 6050

DIENES Werke für Maschinenteile GmbH & Co. KG
Kölner Strasse 7
51491 Overath
Germany

www.dienes.de